

技术数据表



ALCOM PC 740/4.16 UV CC1321-08LG

基础聚合物	聚碳酸酯
填料/添加剂系统	特殊填料,抗UV
特殊功能	高透光性,光散射
市场细份	汽车,照明
应用领域	照明,透光部件,注塑部件
典型应用	导光部件,显示元件,操作元件

预干燥条件	120 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-3 h 不必要的 <0,02 %
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 270-300 °C 注塑模具温度 80-100 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	2450	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	76	MPa	ISO 178
拉伸模量	2300	MPa	ISO 527
屈服应力	65	MPa	ISO 527
屈服伸长率	6	%	ISO 527
断裂伸长率	85	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	145	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	128	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
熔体体积流动速度	10	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	300	°C	-
熔体体积流动速度-载	1.2	kg	-
收缩率 (24小时)	0.6 - 0.9	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1190	kg/m ³	ISO 1183
易燃			
0.75mm厚度时的燃烧性	V-2	class	UL 94

技术数据表



ALCOM PC 740/4.16 UV CC1321-08LG

1.5mm厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94
灼热丝测试 (GWFI, 850°C, 1.0mm)	通过	-	DIN EN 60695
灼热丝测试 (GWFI, 850°C, 2.0mm)	通过	-	DIN EN 60695
燃烧性能FMVSS (1.0 mm)	通过	-	FMVSS 302/DIN 75200
光学特性			
光透射率总量T(Y) (d=4.0mm, A, 2°)	86.5	%	ISO 13468
雾度(d=4,0 mm, A, 2°)	94.5	%	ISO 13468
反射50%的角度值T(Y) (d=1,0mm, A, 2°)	5	°	-
反射50%的角度值T(Y) (d=2,0mm, A, 2°)	10	°	-
反射50%的角度值T(Y) (d=3,0mm, A, 2°)	13	°	-
反射50%的角度值T(Y) (d=4,0mm, A, 2°)	16	°	-

函数

应力 - 应变.

